

警惕可燃性粉尘

如果工作场所中存在或者产生以下粉状物质，这些可燃性粉尘可能导致严重的爆炸事故。

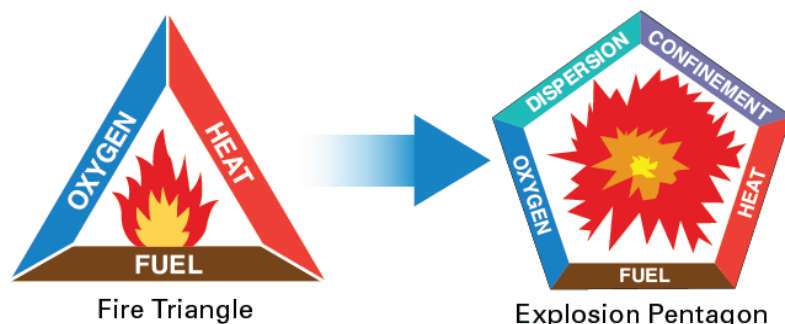
Agricultural Products 农产品 Egg white 蛋清 Milk, powdered 牛奶, 奶粉 Milk, nonfat, dry 牛奶, 脱脂, 干燥 Soy flour 大豆粉 Starch, corn 淀粉, 玉米 Starch, rice 淀粉, 大米 Starch, wheat 淀粉, 小麦 Sugar 糖 Sugar, milk 糖, 牛奶 Sugar, beet 糖, 甜菜 Tapioca 木薯粉 Whey 乳清 Wood flour 木屑	Grass dust 草尘 Green coffee 绿咖啡 Hops (malted)啤酒花 (麦芽) Lemon peel dust 柠檬皮尘 Lemon pulp 柠檬浆 Linseed 亚麻籽 Locust bean gum 槐树豆胶 Malt 麦芽 Oat flour 燕麦粉 Oat grain dust 燕麦谷物粉尘 Olive pellets 橄榄丸 Onion powder 洋葱粉 Parsley (dehydrated) 欧芹 (脱水) Peach 桃 Peanut meal and skins 花生饼粉和花生皮 Peat 泥炭 Potato 马铃薯 Potato flour 马铃薯粉 Potato starch 马铃薯淀粉 Raw yucca seed dust 原丝兰种子粉尘 Rice dust 水稻尘 Rice flour 米粉 Rice starch 大米淀粉 Rye flour 黑麦粉 Semolina 粗面粉 Soybean dust 大豆粉尘 Spice dust 香料粉尘 Spice powder 香料粉 Sugar (10x)糖 (10 倍甜度)	Sunflower 向日葵 Sunflower seed dust 葵花籽粉尘 Tea 茶叶 Tobacco blend 烟草混合物 Tomato 番茄 Walnut dust 核桃粉尘 Wheat flour 小麦面粉 Wheat grain dust 小麦粒粉尘 Wheat starch 小麦淀粉 Xanthan gum 黄原胶 Carbonaceous Dusts 含碳粉尘 Charcoal, activated 活性炭 Charcoal, wood 木炭, 木质 Coal, bituminous 煤, 烟煤 Coke, petroleum 焦炭, 石油 Lampblack 油烟 Lignite 褐煤 Peat, 22%H ₂ O 泥炭, 含 22% 水 Soot, pine 烟尘, 松木 Cellulose 纤维素 Cellulose pulp 纤维素纸浆 Cork 软木塞 Corn 玉米 Chemical Dusts 化学粉尘 Adipic acid 己二酸 Anthraquinone 蒽醌 Ascorbic acid 抗坏血酸	Calcium acetate 乙酸钙 Calcium stearate 硬脂酸钙 Carboxy-methylcellulose 羧甲基纤维素 Dextrin 糊精 Lactose 乳糖 Lead stearate 硬脂酸铅 Methyl-cellulose 甲基纤维素 Paraformaldehyde 多聚甲醛 Sodium ascorbate 抗坏血酸钠 Sodium stearate 硬脂酸钠 Sulfur 硫磺 Metal Dusts 金属粉尘 Aluminum 铝 Bronze 青铜 Iron carbonyl 羰基铁 Magnesium 镁 Zinc 锌 Plastic Dusts 塑料粉尘 (poly) Acrylamide (聚) 丙烯酰胺 (poly) Acrylonitrile (聚) 丙烯腈 (poly) Ethylene (low-pressure process) (聚) 乙烯 (低压法) Epoxy resin 环氧树脂 Melamine resin 三聚氰胺甲醛树脂 Melamine, molded (phenol-cellulose)三聚氰胺, 成型 (石	碳酸纤维素) Melamine, molded (wood flour and mineral filled phenolformaldehyde) 三聚氰胺, 成型 (木粉和矿物填充的酚醛树脂) (poly) Methyl acrylate (聚) 甲基丙烯酸酯 (poly)Methyl acrylate, emulsion polymer (聚) 甲基丙烯酸酯, 乳液聚合物 Phenolic resin 酚醛树脂 (poly) Propylene (聚) 丙烯 Terpene-phenol resin 萜烯酚树脂 Urea-formaldehyde/cellulose, molded 脲醛/纤维素, 成型 (poly)Vinyl acetate/ethylene copolymer (聚) 醋酸乙烯酯/乙烯共聚物 (poly) Vinyl alcohol (聚) 乙烯醇 (poly) Vinyl butyral (聚) 乙烯基丁醛 (poly)Vinyl chloride/ethylene/vinyl acetylene suspension copolymer (聚) 氯乙烯/乙烯/乙烯基乙炔悬浮液共聚物 (poly)Vinyl chloride/vinyl Acetylene emulsion copolymer (聚) 氯乙烯/乙烯基乙炔乳液共聚物
--	--	---	---	--

燃烧三要素

可燃物（燃料）、氧气、热量（着火源）。

粉尘爆炸五要素

除燃烧三要素外，当可燃性粉尘在空气中悬浮并且处于封闭空间或建筑物内，遇到火源时就可能引发爆炸。



粉尘控制措施

除尘系统（包括管道和集尘器）的设计应能够避免粉尘在工作区域积聚。

制定设备日常清洁制度，定期清洁地面和其他水平表面（如管道、通风橱、壁架、横梁等），避免粉尘积聚。

燃烧控制措施

电动清洁设备（如真空吸尘器）和其他用电设备应符合防爆管理要求。

设备有接地、跨接线和其他阻燃措施，以消除粉尘在管道系统内输送产生的电荷。

装置区有动火作业许可程序。

禁烟区域张贴“禁止吸烟”标识。

管道系统、集尘器和产尘设备应接地以减少静电蓄积。

可燃性粉尘区域使用的作业车辆应当经过批准。

预防措施

有阻止可燃性粉尘进入设备内的分隔装置。

生产过程中能够产生可燃性粉尘的化学品，应在现场放置物质安全技术说明书（MSDS），以便让员工知晓。

员工应当接受可燃性粉尘爆炸危险相关的培训。

保护措施

工作场所有应急处置计划。

原则上集尘器不得布置于建筑物内侧。

房间、建筑物或其他围闭结构（如集尘器）应设置泄爆口，泄爆口应朝向安全区域，远离员工活动范围。

设备有分隔装置，能够阻止燃烧通过管道连接扩散到其他设备部件。

集尘系统有火花检测和阻燃防爆系统。

确保应急疏散路线通畅。

资料来源：美国职业安全卫生管理局（OSHA）

